

Karta techniczna
Numer artykułu:
W060401
W060410




WFP Multi Injekt 1

Iniekcyjna żywica poliuretanowa
Może być stosowana jako pianka i elastyczna
żywica masywna



Opis produktu	WFP Multi Injekt 1 to dwuskładnikowa, reagująca z wodą, nie zawierająca ftalanów, spienialna i elastyczna żywica iniekcyjna. Materiał reaguje w kontakcie z wodą, tworząc drobnokomórkową elastyczną piankę. W przypadku braku wody WFP Multi Injekt 1 reaguje, tworząc elastyczną żywicę masywną.	
Zakres stosowania	WFP Multi Injekt 1 stosuje się do iniekcji uszczelniającej rys, spoin, szczelin i pęknięć w budownictwie lądowym. Typowe obszary zastosowań to np. budowa tuneli, górnictwo i specjalne budownictwo podziemne. Ponadto WFP Multi Injekt 1 można stosować do zaciskania węży iniekcyjnych.	
Charakterystyka	<ul style="list-style-type: none">- dwuskładnikowa- elastyczna- nie zawiera ftalanów- pianka reaktywna i żywica w jednym produkcie- najlepsza przyczepność do podłoża- doskonałe właściwości penetracyjne- proporcje mieszania 1:1 wg objętości i wagi- stabilność alkaliczna- nie wykazuje agresywnego działania na stal zbrojeniową- aplikacja za pomocą urządzeń iniekcyjnych 1K- „Made in Germany“	
Dane techniczne	Baza	poliuretan z dodatkiem specjalnych izocyjanianów
	Kolor: Składnik A	przezroczysty
	Składnik B	brązowy
	Temperatura aplikacji:	od +5°C
	Gęstość:	ok. 1,08 g/ml (+25°C)
	Lepkość:	ok. 190 mPa s (+25°C)
	Proporcja mieszania:	1:1 wg objętości i wagi
	Czas aplikacji:	ok. 60 minut (1 litr w temp. +20°C)
	Czas reakcji z wodą:	ok. 30 sekund
	Czas wiązania z wodą	ok. 2 minuty (pianka)
	Zużycie:	w zależności od ubytków

	WFP GmbH Drescherstr. 49 D-71277 Rutesheim 14 EN 1504-5:2004 Numer deklaracji właściwości użytkowych i niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu WFP-0604 EN 1504-5:ZA.1b Preparat iniekcyjny do elementów betonowych w celu plastycznego wypełnienia pęknięć U(D1)W(1)(1/2/3)(5/30)																	
	<table border="0"> <tr> <td>Przyczepność</td> <td>≥0,2 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Zdolność pęcznienia</td> <td>< 10%</td> </tr> <tr> <td>Wodoodporność</td> <td>D1</td> </tr> <tr> <td>Temperatura zeszklenia</td> <td>-28°C</td> </tr> <tr> <td>Zdolność iniekcji w suchy materiał</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>Zdolność iniekcji w suchy materiał</td> <td>0,1</td> </tr> <tr> <td>Trwałość (kompatybilność z betonem)</td> <td>brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek plastyczności <20%</td> </tr> <tr> <td>Oddziaływanie korozyjne</td> <td>Zakłada się niewystępowanie działania korozyjnego.</td> </tr> <tr> <td>Emisja substancji niebezpiecznych</td> <td>NPD</td> </tr> </table>	Przyczepność	≥0,2 N/mm ²	Zdolność pęcznienia	< 10%	Wodoodporność	D1	Temperatura zeszklenia	-28°C	Zdolność iniekcji w suchy materiał	0,1	Zdolność iniekcji w suchy materiał	0,1	Trwałość (kompatybilność z betonem)	brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek plastyczności <20%	Oddziaływanie korozyjne	Zakłada się niewystępowanie działania korozyjnego.	Emisja substancji niebezpiecznych
Przyczepność	≥0,2 N/mm ²																	
Zdolność pęcznienia	< 10%																	
Wodoodporność	D1																	
Temperatura zeszklenia	-28°C																	
Zdolność iniekcji w suchy materiał	0,1																	
Zdolność iniekcji w suchy materiał	0,1																	
Trwałość (kompatybilność z betonem)	brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek plastyczności <20%																	
Oddziaływanie korozyjne	Zakłada się niewystępowanie działania korozyjnego.																	
Emisja substancji niebezpiecznych	NPD																	

Opakowanie

Składnik A - kanister metalowy 0,5kg
 Składnik B - kanister metalowy 0,5kg
 = opakowanie łączone 1 kg (W060401)
 Składnik A - kanister metalowy 5 kg
 Składnik B - kanister metalowy 5 kg
 = pojemnik 10 kg (W060410)
 50 opakowań łączonych na palecie

Okres przydatności do użycia

6 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym i nienarażonym na ujemne temperatury)

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do pracy należy przeprowadzić analizę obiektu. W celu określenia odpowiedniego materiału iniekcyjnego należy ustalić wilgotność i charakterystykę pęknięć. W oparciu o analizę należy umieścić pakery iniekcyjne WFP pod kątem (45°) zgodnie z przebiegiem pęknięcia. Średnica otworów zależy od średnicy zastosowanych pakierów iniekcyjnych (przykład: średnica pakera 13 mm = średnica otworu 14 mm). Pakery należy mocno przymocować, aby nie poluzowały się nawet przy wysokich ciśnieniach wtrysku.

Materiał

WFP Multi Injekt 1 można aplikować za pomocą urządzeń iniekcyjnych 1K. Materiał (A+B) wymieszać w określonym stosunku, a następnie wlać do urządzenia iniekcyjnego (lejek). Iniekcję przeprowadza się zwykle pod ciśnieniem początkowym 20 barów w przypadku betonu i 10 barów w przypadku muru. W zależności od sytuacji ciśnienie wtrysku może wzrosnąć.

Wymieszany materiał należy wstrzyknąć w podanym czasie aplikacji/przydatności do użycia. W celu całkowitego wypełnienia pęknięć i pustych przestrzeni należy wstrzykiwać materiał do momentu stwierdzenia jego wycieku z przylegającego pakera lub ze szczeliny. W czasie aplikacji/przydatności do użycia zalecamy dokonanie dodatkowego wstrzyknięcia przy użyciu tego samego pakera.

Po całkowitym utwardzeniu WFP Multi Injekt 1 otwory należy uszczelnić za pomocą zaprawy wielofunkcyjnej WFP. W zależności od ubytków podane ilości materiałów mogą ulec zmianie. Zmiany temperatury wpływają na zmianę właściwości reakcyjnych materiału.

Narzędzia i sprzęt należy oczyścić środkiem czyszczącym PUR WFP natychmiast po zastosowaniu. Utwardzone resztki można usunąć tylko mechanicznie.

Zalecane narzędzia i pomoce

Urządzenie iniekcyjne 1-K, rękawice, okulary ochronne
zaprawa wielofunkcyjna WFP
pakery iniekcyjne WFP
pakery jednodniowe WFP
środek czyszczący PUR WFP

Uwagi:

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu. Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych testów.