

Karta techniczna  
Numer artykułu:  
W060601 / W060603 / W060605 / W060609



## WFP IQ-Flex Polymer

Baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1)  
Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2)  
Granulat WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1)  
Dodatek polimerowy WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B3)



### **Żel hybrydowy do wstrzykiwania**

**Nie zawiera rozpuszczalników, posiada bardzo niską lepkość, tiksotropowy  
Zmniejszona kurczliwość przy wysychaniu**

#### **Opis produktu**

WFP IQ-Flex Polymer zaprojektowano specjalnie z myślą o zastosowaniu w strefach o zmiennym poziomie lustra wody (mokre/suche), charakteryzuje się on zmniejszoną kurczliwością w kontakcie z powietrzem. Charakteryzuje się wyższą odpornością chemiczną i jest bardziej tiksotropowy. Żel iniekcyjny WFP IQ-Flex Polymer tworzą cztery składniki: baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1), przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2), granulat WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1) oraz dodatek polimerowy WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B3).

WFP IQ-Flex Polymer posiada konsystencję podobną do wody i dlatego penetruje wszystkie pustki. Utwardzony WFP IQ-Flex Polymer tworzy galaretowatą membranę uszczelniającą, która dzięki swojej elastyczności jest odporna na drgania i ruchy, a tym samym jest stabilna ciśnieniowo i napięciowo. WFP IQ-Flex Polymer zachowuje się w sposób odwracalny i dzięki temu dostosowuje się do zmian wilgotności w strefie iniekcji. Ze względu na wewnętrzne ciśnienie pęcznienia WFP IQ-Flex Polymer jego zdolność do trwałego uszczelnienia podłoża nie zależy od przyczepności do powierzchni. Dlatego też zanieczyszczone powierzchnie nie muszą automatycznie stanowić zagrożenia dla skuteczności działania preparatu. Poprzez odpowiednie dozowanie przyspieszacza WFP IQ-Flex Beschleuniger można uzyskać żądany czas utwardzania liczony w minutach lub w godzinach. Utwardzony WFP IQ-Flex Polymer jest nietoksyczny i przyjazny dla środowiska.

|                          |  |   |
|--------------------------|--|---|
| <b>Zakres stosowania</b> | Polimerowy żel iniekcyjny WFP IQ-Flex Polymer znajduje zastosowanie przede wszystkim w trzech obszarach. Po pierwsze: do iniekcji kurtynowych w podłogę. Po drugie: do iniekcji powierzchniowych w podłoże (mur). I po trzecie: do późniejszego uszczelniania szczelin dylatacyjnych. Polimer WFP IQ-Flex nadaje się również do stabilizacji gruntu i wypełniania pustek.  |   |
| <b>Charakterystyka</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Żel hybrydowy</b></li> <li>- <b>Wysoka elastyczność</b></li> <li>- <b>Bardzo niska kurczliwość</b></li> <li>- <b>Tiksotropowy</b></li> <li>- <b>Nie zawiera rozpuszczalników</b></li> <li>- <b>Nie zawiera fenolu</b></li> <li>- <b>Jako żel sprawdza się w różnych zastosowaniach</b></li> <li>- <b>Doskonale przyleganie do powierzchni</b></li> <li>- <b>Bardzo niska lepkość</b></li> <li>- <b>Aplikacja za pomocą urządzeń iniekcyjnych 2K</b></li> <li>- <b>„Made in Germany”</b></li> </ul> |   |
| <b>Dane techniczne</b>   | Baza:  | czteroskładnikowy żel o strukturze hybrydowej   |
|                          | Kolor:   | żółty   |
|                          | Temperatura aplikacji:   | > +5°C  |
|                          | Gęstość (DIN EN ISO 2811-2:2011-02):   | ok. 1,12 g / ml (+ 25 ° C)  |
|                          | Lepkość podczas aplikacji (DIN EN ISO 3219:1994-10)  | ok. 1,5 - 10 mPas   |
|                          | Odczyn pH (DIN EN ISO 10523:2012-04)   | 5,8   |
|                          | Proporcje mieszania:   | 1:1 (składnik A do składnika B)   |
|                          | Czas reakcji:  | w zależności od ilości przyspieszacza i temperatury.  |
|                          | Zużycie:   | w zależności od występowania ubytków i zakresu zastosowania. Uszczelnienie powierzchni w ścianach:<br>ok. 20 kg / m <sup>2</sup> (zmieszany żel)<br>Iniekcja kurtynowa:<br>ok. 30 kg / m <sup>2</sup> (zmieszany żel)<br>Iniekcja w szczeliny dylatacyjne:<br>ok. 1 kg / l pustki |
|                          | Mieszanie:   | WFP IQ-Flex<br><b>(Składnik A:</b><br>składnik bazowy (28 kg) A1 + przyspieszacz (1,25 kg) A2<br><b>(Składnik B:</b><br>granulat (1 kg) B1 + dodatek polimerowy (25 kg) B3 +3 l wody<br>Po wymieszaniu otrzymujemy 58 kg materiału iniekcyjnego.                                  |

**Tabela czasów reakcji**

Temperatura wody: 21°C

A2 wagowo

(w kg)

1,2 kg

1,0 kg

0,8 kg

0,6 kg

0,4 kg

Czas żelowania

(przybliżony czas w sekundach)

38

44

57

85

140

Czas reakcji

(przybliżony czas w sekundach)

230

275

(mieszanka standardowa)

310

390

525

**Opakowanie:**

Baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1) - kanister 28 kg

Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2) - kanister 1,25 kg

Granulat WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1) - kanister 1 kg

Dodatek polimerowy WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B3) - kanister 25 kg

**Okres przydatności do użycia:**

Baza WFP IQ-Flex Basis i granulat WFP IQ-Flex Granulat mogą być przechowywane do 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, zabezpieczonym przed mrozem i wysoką temperaturą oraz promieniowaniem UV. Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger i dodatek polimerowy WFP IQ-Flex Polymerzusatz można przechowywać przez 6 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym i nienarażonym na działanie mrozu).

**Zastosowanie****Przygotowanie podłoża**

Przed przystąpieniem do pracy należy przeprowadzić analizę obiektu. Ustalić żądany/konieczny czas reakcji. Na podstawie przeprowadzonej analizy lance iniekcyjne WFP umieścić poziomo (w przypadku iniekcji kurtynowych i powierzchniowych) lub pod kątem (45°, w przypadku uszczelnień szczelin dylatacyjnych). Średnica otworów zależy od średnicy zastosowanych pakierów iniekcyjnych (przykład: średnica pakera 18 mm = średnica otworu 19 mm). Pakery należy mocno przymocować, aby nie poluzowały się nawet przy wysokich wartościach ciśnienia aplikacji.

**Materiał**

WFP IQ-Flex należy aplikować przy użyciu urządzeń iniekcyjnych do preparatów dwuskładnikowych. Materiał (składnik A + składnik B) jest mieszany w lancy mieszającej bezpośrednio przed iniekcją. Iniekcję przeprowadza się zazwyczaj metodą niskociśnieniową pod ciśnieniem maksymalnie 7,5 bara. W zależności od sytuacji, ciśnienie iniekcji może się zmieniać.

Najpierw należy dokładnie wymieszać bazę WFP IQ-Flex Basis (składnik A1) z przyspieszaczem WFP IQ-Flex (składnik A2), reakcja następuje po dodaniu składnika B, roztworu wody i granulatu WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1) + dodatku polimerowego WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B3). Proporcje mieszania WFP IQ-Flex wynoszą zasadniczo 1:1 (składnik A do składnika B). Można stosować wszystkie standardowe systemy i metody wtrysku.

Polimer WFP IQ-Flex jest wstrzykiwany w uszczelnianą konstrukcję (np. mur), dzięki czemu sama konstrukcja muru staje się barierą przeciwwilgociową, albo wstrzykiwany jest w grunt przed konstrukcją, wykorzystując istniejący grunt jako osnowę. Na przykład w przypadku dylatacji, WFP IQ-Flex jest wstrzykiwany bezpośrednio do dylatacji i wypełnia pustkę w sposób trwale elastyczny. Ponadto WFP IQ-Flex Polymer idealnie nadaje się do zaciskania węży iniekcyjnych.

**Instrukcja mieszania:**

**Składnik A:** 28 kg bazy WFP IQ-Flex Basis (składnik A1 w niebieskim kanistrze) należy wymieszać z 1,25 kg przyspieszaczem WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2). Czas reakcji można regulować za pomocą przyspieszacza WFP IQ-Flex Beschleuniger.

**Składnik B:** Wymieszać dokładnie 3 litry letniej wody (zima) lub wody o normalnej temperaturze (lato) z 1 kg granulatu WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1), aż do rozpuszczenia granulatu. Następnie dodać dodatek polimerowy WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B3). Następnie wykonywać iniekcją obu składników w stosunku 1:1.

Uwaga: Urządzenia do aplikacji muszą być wykonane ze stali nierdzewnej.

Wszystkie węże do napełniania i iniekcji należy chronić przed promieniami UV. Dlatego, jeśli to możliwe, należy stosować wyłącznie węże powlekane. Do wtrysku lub odsysania w żadnym wypadku nie należy używać przezroczystych węży. Dotyczy to obu składników. Regulacja proporcji mieszania odbywa się za pomocą dwutłokowej pompy iniekccyjnej.

**Iniekcja kurtynowa:**

W uszczelnianym miejscu należy umieścić lance iniekcyjne WFP w odstępach maks. 20 do 30 cm w pionie i poziomie, przewiercić konstrukcję i zamontować pakery z przesunięciem w poziomie. Proces iniekcji rozpocząć od najniższego rzędu pakery po wyregulowaniu urządzenia iniekcyjnego i kontynuować w górę, rząd po rządzie. Iniekcję przeprowadzać tak długo, aż z sąsiedniego pakera zacznie wydobywać się żel iniekcyjny lub do momentu zaaplikowania wymaganej ilości materiału. Proces iniekcji musi być ciągły, aby nie doszło do reakcji materiału w głowicy mieszającej.

**Iniekcja w szczeliny dylatacyjne:**

Lance iniekcyjne WFP ustawić pod kątem względem szczeliny w odstępach wynoszących maksymalnie 30 cm, tak aby preparat mógł spenetrować strukturę muru w obszarze spoiny w połowie grubości danego elementu. Szczelinę należy uszczelnić od wewnątrz, np. za pomocą sznura okrągłego z PE i płyty szalunkowej, aby WFP IQ-Flex Polymer nie mógł spłynąć.

Po całkowitym utwardzeniu polimeru WFP IQ-Flex Polymer należy otwory zamknąć za pomocą zaprawy wielofunkcyjnej WFP Multimörtel. W zależności od ubytków podane ilości materiałów mogą ulec zmianie. Zmiany temperatury wpływają na zmianę właściwości reakcyjnych materiału.

Narzędzia i sprzęt należy bezpośrednio po użyciu wyczyścić wodą. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

**Zalecane narzędzia i pomoce**

Urządzenie do iniekcji materiałów dwuskładnikowych, rękawice, okulary ochronne  
zaprawa wielofunkcyjna WFP Multi Mörtel  
lance iniekcyjne WFP Verpresslanzen

**Uwagi:**

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu. Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych testów.