

Karta techniczna  
Numer artykułu:  
W060601 / W060603 / W060605



## WFP IQ-Flex

Baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1)  
Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2)  
Granulat WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1)



### **Żel hybrydowy do wstrzykiwania**

**Nie zawiera rozpuszczalników, posiada bardzo niską lepkość**

#### **Opis produktu**

Żel iniekcyjny WFP IQ-Flex tworzą cztery składniki: baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1) WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2) oraz dodatek WFP IQ-Flex Polymerzusatz (składnik B1). WFP IQ-Flex posiada konsystencję podobną do wody i dlatego penetruje wszystkie pustki. Utwardzony WFP IQ-Flex tworzy galaretowatą membranę uszczelniającą, która dzięki swojej elastyczności jest odporna na drgania i ruchy, a tym samym jest stabilna ciśnieniowo i napięciowo. Produkt końcowy nie będzie pęczniał ani kurczył się pod wpływem stałego kontaktu z wilgocią. W przeciwieństwie do tego żel iniekcyjny kurczy się po całkowitym wyschnięciu i pęcznieje ponownie, gdy tylko pojawi się ponownie wilgoć. Tym samym WFP IQ-Flex zachowuje się w sposób odwracalny i dzięki temu dostosowuje się do zmian wilgotności w strefie iniekcji. Ze względu na wewnętrzne ciśnienie pęcznienia WFP IQ-Flex jego zdolność do trwałego uszczelnienia podłoża nie zależy od przyczepności do powierzchni. Dlatego też zanieczyszczone powierzchnie nie muszą automatycznie stanowić zagrożenia dla skuteczności działania preparatu. Poprzez odpowiednie dozowanie przyspieszacza WFP IQ-Flex Beschleuniger można uzyskać żądany czas utwardzania liczony w minutach lub w godzinach. Utwardzony WFP IQ-Flex jest nietoksyczny i przyjazny dla środowiska.

#### **Zakres stosowania**

Żel iniekcyjny WFP IQ-Flex Injektionsgel znajduje zastosowanie do iniekcji w spoiny i szczeliny, do iniekcji kurtynowych w podłogę, do iniekcji powierzchniowych w podłoże (mur) oraz do późniejszego uszczelniania szczelin dylatacyjnych. WFP IQ-Flex nadaje się również do stabilizacji gruntu i wypełniania pustek.

## Charakterystyka

- Żel hybrydowy
- Wysoka elastyczność
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Nie zawiera fenolu
- Jako żel sprawdza się w różnych zastosowaniach
- Doskonale przyleganie do powierzchni
- Bardzo niska lepkość
- Aplikacja za pomocą urządzeń iniekcyjnych 2K
- „Made in Germany”

## Dane techniczne

Baza:	trzy składnikowy żel o strukturze hybrydowej
Kolor:	żółty
Temperatura aplikacji:	> +5°C
Gęstość (DIN EN ISO 2811-2:2011-02):	ok. 1,12 g / ml (+ 25 ° C)
Lepkość podczas aplikacji (DIN EN ISO 3219:1994-10)	ok. 1,5 - 10 mPas
Odczyn pH (DIN EN ISO 10523:2012-04)	5.8
Proporcje mieszania:	1:1 (składnik A do składnika B)
Czas reakcji:	w zależności od ilości przyspieszacza i temperatury.
Zużycie:	w zależności od występowania ubytków i zakresu zastosowania. Uszczelnienie powierzchni w ścianach: ok. 20 kg / m <sup>2</sup> (zmieszany żel) Iniekcja kurtynowa: ok. 30 kg / m <sup>2</sup> (zmieszany żel) Iniekcja w szczeliny dylatacyjne: ok. 1 kg / pustki
Mieszanie:	WFP IQ-Flex (Składnik A: składnik bazowy (28 kg) A1 + przyspieszacz (1,25 kg) A2 składnik B: granulát (1 kg) B1 +28 l wody Po wymieszaniu otrzymujemy 58 kg materiału iniekcyjnego.

### Tabela czasów reakcji

Temperatura wody: 21°C

A2 wagowo (w kg)	Czas żelowania (przybliżony czas w sekundach)	Czas reakcji (przybliżony czas w sekundach)
1,2 kg	35	230
1,0 kg	40	265
0,8 kg	55	310
0,6 kg	80	395
0,4 kg	140	510

<b>Opakowanie</b>	Baza WFP IQ-Flex Basis (składnik A1) - kanister 28 kg Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2) - kanister 1,25 kg Granulat WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1) - kanister 1 kg
<b>Okres przydatności do użycia</b>	Baza WFP IQ-Flex Basis i granulat WFP IQ-Flex Granulat mogą być przechowywane do 12 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, zabezpieczonym przed mrozem i wysoką temperaturą oraz promieniowaniem UV. Przyspieszacz WFP IQ-Flex Beschleuniger można przechowywać przez 6 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym i nienarażonym na działanie mrozu).

## Aplikacja

### **Przygotowanie podłoża**

Przed przystąpieniem do pracy należy przeprowadzić analizę obiektu. Ustalić żądany/konieczny czas reakcji. Na podstawie przeprowadzonej analizy lancy iniecyjne WFP umieścić poziomo (w przypadku iniekcji kurtynowych i powierzchniowych) lub pod kątem (45°, w przypadku uszczelnień szczelin dylatacyjnych i szczelin). Średnica otworów zależy od średnicy zastosowanych pakierów iniecyjnych (przykład: średnica pakera 18 mm = średnica otworu 19 mm). Pakery należy mocno przymocować, aby nie poluzowały się nawet przy wysokich wartościach ciśnienia aplikacji.

### **Materiał**

WFP IQ-Flex należy aplikować przy użyciu urządzeń iniecyjnych do preparatów dwuskładnikowych. Materiał (składnik A + składnik B) jest mieszany w lancy mieszającej bezpośrednio przed iniekcją. Iniekcję przeprowadza się zazwyczaj metodą niskociśnieniową pod ciśnieniem maksymalnie 7,5 bara. W zależności od sytuacji, ciśnienie iniekcji może się zmieniać.

Najpierw należy dokładnie wymieszać bazę WFP IQ-Flex Basis (składnik A1) z przyspieszaczem WFP IQ-Flex (składnik A2), reakcja następuje po dodaniu składnika B, roztworu wody i granulatu WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1). Proporcje mieszania WFP IQ-Flex wynoszą zasadniczo 1:1, dzięki czemu do aplikacji dostępna jest dwukrotnie większa ilość w porównaniu z ilością dostarczoną. Można stosować wszystkie standardowe systemy i metody wtrysku. WFP IQ-Flex jest wstrzykiwany w uszczelnianą konstrukcję (np. mur), dzięki czemu sama konstrukcja muru staje się barierą przeciwwilgociową, albo wstrzykiwany jest w grunt przed konstrukcją, wykorzystując istniejący grunt jako osnowę. Na przykład w przypadku dylatacji, szczelin roboczych i pęknięć, WFP IQ-Flex jest wstrzykiwany bezpośrednio do dylatacji i wypełnia pustkę w sposób trwale elastyczny.

### **Instrukcja mieszania:**

**Składnik A:** 28 kg bazy WFP IQ-Flex Basis (składnik A1 w niebieskim kanistrze) należy wymieszać z 1,25 kg przyspieszaczem WFP IQ-Flex Beschleuniger (składnik A2). Czas reakcji można regulować za pomocą przyspieszacza WFP IQ-Flex Beschleuniger.

**Składnik B:** Wymieszać dokładnie 28 litry letniej wody (zima) lub wody o normalnej temperaturze (lato) z 1 kg granulatu WFP IQ-Flex Granulat (składnik B1), aż do rozpuszczenia granulatu. Następnie wykonywać iniekcją obu składników w stosunku 1:1.

Uwaga: Urządzenia do aplikacji muszą być wykonane ze stali nierdzewnej.

Wszystkie węże do napełniania i iniekcji należy chronić przed promieniami UV. Dlatego, jeśli to możliwe, należy stosować wyłącznie węże powlekane. Do wtrysku lub odsysania w żadnym wypadku nie należy używać przezroczystych węży. Dotyczy to obu składników. Regulacja proporcji mieszania odbywa się za pomocą dwutłokowej pompy iniecyjnej.

**Iniekcja kurtynowa oraz powierzchniowa:**

W uszczelnianym miejscu należy umieścić lance iniekcyjne WFP w odstępach maks. 20 do 30 cm w pionie i poziomie, przewiercić konstrukcję i zamontować pakery z przesunięciem w poziomie. Proces iniekcji rozpocząć od najniższego rzędu pakerów po wyregulowaniu urządzenia iniekcyjnego i kontynuować w górę, rząd po rzędzie. Iniekcję przeprowadzać tak długo, aż z sąsiedniego pakera zacznie wydobywać się żel iniekcyjny lub do momentu zaaplikowania wymaganej ilości materiału. Proces iniekcji musi być ciągły, aby nie doszło do reakcji materiału w głowicy mieszającej.

**Iniekcja w szczeliny dylatacyjne:**

Lance iniekcyjne WFP ustawić pod kątem względem szczeliny w odstępach wynoszących maksymalnie 30 cm, tak aby preparat mógł spenetrować strukturę muru w obszarze spoiny w połowie grubości danego elementu. Szczelinę należy uszczelnić od wewnątrz, np. za pomocą sznura okrągłego z PE i płyty szalunkowej, aby WFP IQ-Flex nie mógł spłynąć.

Iniekcje w pęknięcia / szczeliny robocze:

Pakery iniekcyjne WFP ustawić pod kątem 45° w odstępach wynoszących połowę grubości elementu, tak aby preparat mógł spenetrować strukturę muru w obszarze pęknięcia lub szczeliny w połowie grubości danego elementu. W razie potrzeby szczelinę można zaizolować od wewnątrz.

Po całkowitym utwardzeniu WFP IQ-Flex należy otwory zamknąć za pomocą zaprawy wielofunkcyjnej WFP Multimörtel. W zależności od ubytków podane ilości materiałów mogą ulec zmianie. Zmiany temperatury wpływają na zmianę właściwości reakcyjnych materiału.

Narzędzia i sprzęt należy bezpośrednio po użyciu wyczyścić wodą. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

**Zalecane narzędzia i pomoce**

Urządzenie do iniekcji materiałów dwuskładnikowych, rękawice, okulary ochronne  
zaprawa wielofunkcyjna WFP Multi Mörtel  
lance iniekcyjne WFP Verpresslanzen

**Uwagi**

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu. Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych testów.