

Karta techniczna  
Numer artykułu:  
W060210  
W060211




## WFP Injekt 10

Iniekcyjna żywica poliuretanowa  
elastyczna, o niskiej lepkości



|                          |   |  |
|--------------------------|---|--|
| <b>Opis produktu</b>     | WFP Injekt 10 to dwuskładnikowa, nie zawierająca ftalanów, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości. Dzięki bardzo niskiej lepkości doskonale wnika w drobne struktury i pęknięcia.  |  |
| <b>Zakres stosowania</b> | WFP Injekt 10 stosuje się do iniekcji uszczelniającej rys, spoin, szczelin i pęknięć w budownictwie lądowym. Typowe obszary zastosowań to np. budowa tuneli, górnictwo i specjalne budownictwo podziemne. Ponadto preparat można stosować do zaciskania węży iniekcyjnych.  |  |
| <b>Charakterystyka</b>   | <ul style="list-style-type: none"><li>- dwuskładnikowa</li><li>- elastyczna</li><li>- o niskiej lepkości</li><li>- nie zawiera ftalanów</li><li>- bardzo dobra przyczepność do podłoża</li><li>- doskonałe właściwości penetracyjne</li><li>- proporcje mieszania 1:1 wg objętości i wagi</li><li>- stabilność alkaliczna</li><li>- nie wykazuje agresywnego działania na stal zbrojeniową</li><li>- aplikacja za pomocą urządzeń iniekcyjnych 1K</li><li>- „Made in Germany“</li></ul> |  |
| <b>Dane techniczne</b>   | Baza<br>Kolor: Składnik A<br>Składnik B<br>Temperatura aplikacji:<br>Gęstość:<br>Lepkość:<br>Rozciągliwość do rozerwania:   | poliuretan<br>przezroczysty<br>ciemnobrązowy<br>od + 5°C<br>ok. 1,08g/ml<br>ok. 70 mPas (+25°C)<br>ok. 50% |
|                          | Proporcja mieszania:<br>Czas aplikacji:<br>Zużycie:   | 1:1 wg objętości i wagi<br>ok. 70 minut (1 litr w temp. +20°C)<br>w zależności od ubytków                  |

|   |   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
|---|---|--------------|------------------------|---------------------|-------|---------------|----|------------------------|-----|------------------------------------|-----|------------------------------------|-----|--|--|-------------------------|---|-----------------------------------|
|  | WFP GmbH<br>Drescherstr. 49<br>D-71277 Rutesheim<br><br>14<br>EN 1504-5:2004<br>Numer deklaracji właściwości użytkowych i niepowtarzalny kod identyfikacyjny<br>typu wyrobu<br>WFP-0602<br>EN 1504-5:ZA.1b<br>Preparat iniekcyjny do elementów betonowych w celu plastycznego<br>wypełnienia pęknięć<br>U(D1)W(1)(1/2/3)(8/30)  |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
|   | <table border="0"> <tr> <td>Przyczepność</td> <td>≥0,2 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Zdolność pęcznienia</td> <td>&lt; 10%</td> </tr> <tr> <td>Wodoodporność</td> <td>D1</td> </tr> <tr> <td>Temperatura zeszklenia</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Zdolność iniekcji w suchy materiał</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>Zdolność iniekcji w suchy materiał</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>Trwałość<br/>(kompatybilność z betonem)</td> <td>brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek<br/>plastyczności &lt;20%</td> </tr> <tr> <td>Oddziaływanie korozyjne</td> <td>Zakłada się brak działania korozyjnego.</td> </tr> <tr> <td>Emisja substancji niebezpiecznych</td> <td>NPD</td> </tr> </table> | Przyczepność | ≥0,2 N/mm <sup>2</sup> | Zdolność pęcznienia | < 10% | Wodoodporność | D1 | Temperatura zeszklenia | NPD | Zdolność iniekcji w suchy materiał | 0.3 | Zdolność iniekcji w suchy materiał | 0.3 | Trwałość<br>(kompatybilność z betonem) | brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek<br>plastyczności <20% | Oddziaływanie korozyjne | Zakłada się brak działania korozyjnego. | Emisja substancji niebezpiecznych |
| Przyczepność  | ≥0,2 N/mm <sup>2</sup>  |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Zdolność pęcznienia   | < 10%   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Wodoodporność   | D1  |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Temperatura zeszklenia  | NPD   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Zdolność iniekcji w suchy materiał  | 0.3   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Zdolność iniekcji w suchy materiał  | 0.3   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Trwałość<br>(kompatybilność z betonem)  | brak uszkodzeń podczas próby szczelności, spadek<br>plastyczności <20%  |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Oddziaływanie korozyjne   | Zakłada się brak działania korozyjnego.   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |
| Emisja substancji niebezpiecznych   | NPD   |              |                        |                     |       |               |    |                        |     |                                    |     |                                    |     |  |  |                         |   |                                   |

**Opakowanie**

Składnik A - kanister metalowy 0,5kg  
 Składnik B - kanister metalowy 0,5 kg  
 = opakowanie łączone 1 kg (W060211)  
 Składnik A - kanister metalowy 5 kg  
 Składnik B - kanister metalowy 5 kg  
 = opakowanie łączone 10 kg (W060210)  
 50 opakowań łączonych na palecie

**Okres przydatności do użycia** 6 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym i nienarażonym na ujemne temperatury)

### Aplikacja

#### **Przygotowanie podłoża**

Przed przystąpieniem do pracy należy przeprowadzić analizę obiektu. W celu określenia odpowiedniego materiału iniekcyjnego należy ustalić wilgotność i charakterystykę pęknięć. W oparciu o analizę należy umieścić pakery iniekcyjne WFP pod kątem (45°) zgodnie z przebiegiem pęknięcia. Średnica otworów zależy od średnicy zastosowanych pakierów iniekcyjnych (przykład: średnica pakera 13 mm = średnica otworu 14 mm). Pakery należy mocno przymocować, aby nie poluzowały się nawet przy wysokich ciśnieniach wtrysku.

#### **Materiał**

WFP Injekt 10 można aplikować za pomocą urządzeń iniekcyjnych 1K. Materiał (A+B) wymieszać w określonym stosunku, a następnie wlać do urządzenia iniekcyjnego (lejek). Iniekcję przeprowadza się zwykle pod ciśnieniem początkowym 20 barów w przypadku betonu i 10 barów w przypadku muru. W zależności od sytuacji ciśnienie wtrysku może wzrosnąć.

Wymieszany materiał należy wstrzyknąć w podanym czasie aplikacji/przydatności do użycia. W celu całkowitego wypełnienia pęknięć i pustych przestrzeni należy wstrzykiwać materiał do momentu stwierdzenia jego wycieku z przylegającego pakera lub ze szczeliny. W czasie aplikacji/przydatności do użycia zalecamy dokonanie dodatkowego wstrzyknięcia przy użyciu tego samego pakera.

Po całkowitym utwardzeniu WFP Injekt 10 otwory należy uszczelnić za pomocą zaprawy wielofunkcyjnej WFP. W zależności od ubytków podane ilości materiałów mogą ulec zmianie. Zmiany temperatury wpływają na zmianę właściwości reakcyjnych materiału.

Narzędzia i sprzęt należy oczyścić środkiem czyszczącym PUR WFP natychmiast po zastosowaniu. Utwardzone resztki można usunąć tylko mechanicznie.

#### **Zalecane narzędzia i pomoce**

Urządzenie iniekcyjne 1-K, rękawice, okulary ochronne  
zaprawa wielofunkcyjna WFP  
pakery iniekcyjne WFP  
pakery jednodniowe WFP  
środek czyszczący PUR WFP

#### **Uwagi:**

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu. Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych testów.