

Poliuretanowa pasta pęczniąca WFP Quellpaste PU / Klej

**Jednoskładnikowa, poliuretanowa masa klejąca
utwardzana wilgocią, o niskim module elastyczności**

Opis produktu	Pasta pęczniąca WFP Quellpaste PU to jednoskładnikowa, utwardzana wilgocią masa klejąca na bazie poliuretanu.	
Zakres zastosowania	Pasta pęczniąca WFP Quellpaste PU jest stosowana głównie do uszczelniania szczelin roboczych w betonie, przepustów a także do klejenia pęczniących profili gumowych i bentonitowych taśm pęczniących wewnątrz i na zewnątrz budynków.	
Właściwości	- doskonała przyczepność - wysoka wytrzymałość mechaniczna - trwała elastyczność we wszystkich warunkach klimatycznych	
Dane techniczne	Materiał:	kauczuk poliuretanowy
	Kolor:	jasnoniebieski
	Czas wiązania:	ok. 7 mm / 24 godziny w temp. +20°C
	Gęstość (23°C i 50% RH):	ok. 1,18 g/ml
	Konsystencja:	pasta, stabilna
	Przyrost objętości:	ok. 180%
	Twardość Shore'a A:	ok. 20 +/-5
	Temperatura aplikacji:	+5°C / +45°C
	Właściwości podłoża:	suche i wilgotne podłoża
	Odpowiednie podłoża:	beton, stal, kamień, twarde PCV i wiele innych!!! Nie nadaje się do polipropylenu!!!
	Opakowanie:	kartusz 310 ml, 12 szt. na karton
	Okres przydatności do użycia:	9 miesięcy od daty produkcji
	Odporność na działanie wody pod ciśnieniem:	4 bary na przepustach 2 bary w szczelinach roboczych

Opakowanie

Kartusze o poj. **310 ml**
(12 kartuszy w kartonie)

**Warunki
przechowywania**

9 miesięcy od daty produkcji.

Aplikacja**Przygotowanie podłoża**

Spoiny muszą być nośne, czyste, suche lub wilgotne i niezanieczyszczone olejem czy smarem. Substancje zmniejszające przyczepność należy dokładnie usunąć. Gruntowanie podłoża nie jest konieczne, ale wskazane jest wcześniejsze przeprowadzenie testu. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy skonsultować się z naszym działem technicznym.

Materiał

Aplikacja odbywa się za pomocą pistoletu ręcznego lub pneumatycznego. W szczelinach roboczych stosować co najmniej jeden wałek o średnicy co najmniej 7 mm, a w przypadku klejenia profili pęczniących wielkość wałka musi być dostosowana do klejonego profilu.

Czyszczenie

Materiał można natychmiast usunąć benzyną ekstrakcyjną. Stwardniałą masę można usunąć jedynie mechanicznie. Ręce należy bezzwłocznie umyć wodą z mydłem.

Zalecane narzędzia i pomoce

Szczotka, szpachelka, pistolet ręczny lub pneumatyczny, rękawice.

Uwagi

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna i tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu.