

Klej epoksydowy WFP

Klej epoksydowy/zaprawa epoksydowa z zawartością pigmentu



Opis produktu	Klej epoksydowy WFP jest dwuskładnikowym, zawierającym wypełniacz klejem na bazie żywicy epoksydowej. Wyjątkowa formuła produktu umożliwia jego wszechstronne zastosowanie.	
Zakres zastosowania	Klej epoksydowy WFP stosowany jest do trwałego łączenia taśm dylatacyjnych WFP Fugenband TPE 1. Ponadto może być również stosowany jako klej budowlany, zaprawa klejowa i masa szpachlowa. Doskonale sprawdza się również w dociskowym klejeniu elementów betonowych.	
Właściwości	<ul style="list-style-type: none">- dwuskładnikowy- dobre zwilżanie- bardzo wysoka siła wiązania- bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna- łatwa aplikacja- nadaje się również do podłoży w stanie matowo wilgotnym- proporcje mieszania 2:1 wg wagi- wysoka odporność chemiczna- możliwość stosowania na wielu podłożach- „Made in Germany“	
Dane techniczne	Podstawowe składniki:	Żywica epoksydowa
	Kolor: Składnik A	biały
	Składnik B	czarny
	Temperatura aplikacji:	od + 8°C do + 30°C temperatury podłoża
	Gęstość:	ok. 1,89 g/ml
	Lepkość:	tiksotropowy, stabilny do 10 mm
	Wytrzym. na ściskanie (DIN 53454):	ok. 80 N/mm ² po 14 dniach w 23°C
	Kurczliwość objętościowa:	< 1,0%
	Przyczepność na betonie:	przełom w betonie
	Przyczepność na stali:	> 15 N/mm ² (14 dni, 23°C)
	Proporcja mieszania:	1:1 części wagowych
	Czas aplikacji:	8°C ok. 90 minut 23°C ok. 45 minut 30°C ok. 20 minut
	Zużycie:	ok. 1,8 kg/m ² na każdy mm grubości warstwy
	Opór dyfuzyjny (Sd):	przy grubości warstwy 1 mm ok. 20-30 m

Opakowanie

pojemnik 15 kg (W100615) Składnik A: wiadro blaszane 10 kg
Składnik B: wiadro blaszane 5 kg
Opakowanie łączone po 30 szt. na palecie

Okres przydatności do użycia 12 miesięcy (w oryginalnym opakowaniu w miejscu suchym i nienarażonym na ujemne temperatury)

Aplikacja

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być mineralne, suche lub wilgotne, nośne, stabilne i czyste. Przed położeniem taśmy dylatacyjnej WFP Fugenband TPE 1 należy usunąć luźne elementy, substancje antyadhezyjne, oleje szalunkowe, smary i inne warstwy zmniejszające przyczepność. Wiek betonu powinien wynosić od 3 do 7 tygodni, w zależności od klimatu. Uszkodzone miejsca, pęknięcia, otwory i ubytki można wcześniej naprawić za pomocą kleju epoksydowego WFP. Ewentualnie może być konieczna wstępna obróbka podłoża przez piaskowanie lub śrutowanie. Należy zapewnić przyczepność kleju na poziomie co najmniej 1,5 N/mm².

Obróbka materiału

Klej epoksydowy WFP jest najpierw mieszany w odpowiednich proporcjach do uzyskania jednorodnej masy. W tym celu składnik B dodawany jest w całości do składnika A. Mieszać dokładnie odpowiednim mieszadłem przez co najmniej 3 minuty, aż w mieszaninie nie będzie już widać smug kolorów. Zalecamy przelanie produktu do czystego pojemnika i jego ponowne krótkie przemieszanie w celu zapewnienia jednorodnego wymieszania. Mieszadło powinno pracować na niskich obrotach, aby wmixować jak najmniejsze ilości powietrza (maks. 400 obr./min.).

Zastosowanie w połączeniu z taśmą dylatacyjną WFP Fugenband

W przypadku szczelin i pęknięć o szerokości >1 mm taśma dylatacyjna nie może być całkowicie przyklejona do podłoża i musi pozostać odślonięta nad fugą lub pęknięciem. Jednorodnie wymieszany klej epoksydowy WFP nakładany jest wzdłuż szczeliny lub pęknięcia po obu stronach za pomocą kielni lub pacy zębatej.

Grubość warstwy kleju: 1 - 2 mm
Szerokość aplikacji po obu stronach: min. 40 mm

Taśma dylatacyjna WFP Fugenband TPE musi być osadzona w czasie urabialności kleju epoksydowego WFP i mocno dociśnięta za pomocą odpowiedniego wałka. Kwestią istotną jest to, aby uniknąć uwięzienia powietrza, co może prowadzić później do nieszczelności. Jeśli spodziewane są ruchy szczeliny, taśmę dylatacyjną WFP Fugenband TPE należy ułożyć w formie pętli nad szczeliną. W przypadku uszczelniania spoin i pęknięć o szerokości <1 mm taśma dylatacyjna WFP Fugenband TPE może być w całości pokryta klejem epoksydowym WFP.

Zalecane narzędzia i pomoce

Mieszadło, szpachelka, paca zębata, rękawice.

Uwagi

Powyższe informacje odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy technologicznej. Nie dają one gwarancji pełnego wyczerpania tematu. Profesjonalna, a tym samym pomyślnie przeprowadzona obróbka produktów nie podlega naszej kontroli. Gwarancja może być zatem udzielana tylko na jakość produktów, ale już nie na proces ich obróbki. Użytkownik jest odpowiedzialny za ocenę przydatności naszych produktów do jego celu. Zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych testów.