

BORNIT Fugenspachtel



masa do szpachlowania spoin pionowych

Stabilna, dwuskładnikowa masa szpachlowa do szczelin pionowych na bazie nadsiarczku.

Rodzaj i właściwości

BORNIT -Fugenspachtel jest dwuskładnikową, elastyczną, stabilną masą szpachlową na bazie nadsiarczku, przeznaczoną do uszczelniania szczelin zgodnie z normą DIN 18540-F. W stanie utwardzonym BORNIT - Fugenspachtel daje elastyczne uszczelnienie o wysokim stopniu obciążenia i dobrej odporności na wodę, wodę morską, roztwory soli, benzynę i oleje mineralne. Produkt jest odporny na rozkład i niszczące działanie korzeni, oraz posiada zdolność pozostawania w pierwotnym stanie.

Zastosowanie produktu

BORNIT -Fugenspachtel służy do uszczelniania pionowych lub pochyłych szczelin dylatacyjnych w budownictwie nadziemnym i podziemnym na podłożach mineralnych. W szczególności nadaje się do uszczelniania spoin i szczelin w piwnicach, do uszczelniania spoin pomiędzy gotowymi elementami fasadowymi z betonu jak również spoin w oczyszczalniach, tunelach itd. Spoiny poziome mające pochyłość < 3% należy uszczelniać samowyrównującą masą zalewową BORNIT - KV.

Dane techniczne produktu w skrócie

Rodzaj	2-składnikowa masa szpachlowa do szczelin na bazie nadsiarczku
Kolor	Szary lub czarny
Twardość wg. Shore`a	Okolo 20
Moduł przy 100% wydłużeniu (20°C)	Okolo 0,3 N/mm ²
Dopuszczalne odkształcenie łączne	25% szerokości spoiny
Temperatura obróbki	Od 5°C do 40°C
Konsystencja	Statyczny, nadaje się do szpachlowania
Czas obróbki	Ok. 2 godziny
Przesuszenie (+20°C, 50% LF)	Okolo 24 godziny
Nakładanie	Szpachla, kielnia, modelator do gładzenia
Przechowywanie	W suchym miejscu i chłodnym miejscu (poniżej +25°C)
Okres przechowywania	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach
Czyszczenie	Rozpuszczalnik organiczny

Przygotowanie spoiny

Spoiny boczne muszą być czyste, suche, stałe i pozbawione tłuszczu i pyłów. Szerokości spoin muszą być dostosowane do oczekiwanych ruchów odkształcających (patrz: dopuszczalne ogólne odkształcenie).

Obróbka

Powierzchnie uszczelnianych spoin należy wyczyścić z brudu, pyłów, tłuszczu i luźnych składników. Do ustawienia właściwej głębokości oraz, w celu uniknięcia potrójnego przylepiania powierzchni, spoiny zostają wypełnione z tyłu piankowym materiałem wyprodukowanym na bazie PE lub PU lub pasami wełny mineralnej.

Następnie, bezpośrednio po dokładnym wymieszaniu, należy nanieść równomiernie na suche spoiny boczne gruntownik do warstw betonowych BORNIT -Betonprimer. Po czasie wietrzenia od 0,5 □ 2 godzin (w zależności od temperatury, grunt nie musi być całkowicie suchy) można nakładać masę BORNIT - Fugenspachtel.

Komponenty A i B są ułożone warstwowo w pojemniku i nie są pakowane osobno. Najpierw komponenty (warstwy) wymieszać odpowiednim narzędziem (wiertarka z końcówką do mieszania na wolnych obrotach), aż do uzyskania jednolitej barwy. Jeżeli zwrócimy szczególną uwagę na to, aby do mieszanki nie dostało się powietrze, unikniemy tworzenia się pęcherzy. Materiał do uszczelniania spoin nałożyć na spoinę i wygładzić z użyciem szpachli lub innych narzędzi.

Temperatura materiału uszczelniającego powinna wynosić przed wymieszaniem minimum + 10 °C.

Temperatura części obrabianej nie może być niższa niż + 5 °C.

Zużycie

W zależności od szerokości fugi

Przechowywanie

Produkt przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

Czas przechowywania

W zamkniętych pojemnikach 6 miesięcy

Ochrona zdrowia, przepisy bhp i przeciwpożarowe

Unikać kontaktu z oczami i ze skórą. Przestrzegać przepisów BHP. BORNIT - Fugenspachtel w stanie przygotowanym do dostawy jest niepalny, a po stwardnieniu trudnozapalny.

Usuwanie odpadów

Oddawać do recyklingu tylko opróżnione do reszty pojemniki. pozostałości materiałowe można usunąć zgodnie z AVVASN: 080409* (Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne).

Uwagi

Niniejsza informacja techniczna unieważnia wszystkie wcześniejsze dane techniczne dotyczące tego produktu. Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej zestawiono zgodnie ze stanem najnowszej techniki dotyczącej zastosowania produktu. Jednakże w zależności od stanu obiektu może być konieczny inny niż opisany sposób postępowania. O ile w szczegółowych umowach nie uzgodniono inaczej, wszystkie dane zawarte w niniejszej informacji technicznej nie są wiążące i nie stanowią uzgodnionych cech produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian danych zawartych w niniejszej informacji technicznej.

Dostępne opakowania

Kartusza 450 ml

puszka 2,5l, karton 4 x 2,5l, 30 kartonów na palecie

puszka 4l.

Dane kontaktowe:

DZIAŁ CHEMII BUDOWLANEJ

47-364 Dobra,

ul. Prudnicka 4

Tel/fax. +48 77 440 41 71

www.bornit.com.pl