

BORNIT®- Fugenspachtel

Stabilna, dwuskładnikowa masa szpachlowa do szczelin pionowych na bazie nadsiarczku.



BORNIT-Werk Aschenborn GmbH
Reichenbacher Straße 117
D008056 Zwickau
2009
1139-1140/2013

DIN EN 14188-2:2004
System: dwuskładnikowy (M)/Typ: stabilny (ns)
Obrabialna na zimno masa szpachlowa, baza polimerowa:
nadsiarczek

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Przyczepność i rozciągliwość	Moduł Younga przy 100% wydłużeniu: przy 23°C $\geq 0,15$ Mpa przy -20°C $\geq 0,6$ Mpa
Przyczepność	spełnia wymagania przy przy -20°C $\geq 0,6$ Mpa
Nieprzepuszczalność wody	Moduł Younga przy 100% wydłużeniu: przy 23°C $\geq 0,15$ Mpa przy -20°C $\geq 0,6$ Mpa nieprzepuszczalny przy -20°C $\geq 0,6$ Mpa
Opór plastyczny	Sprężystość powrotna ≥ 70 % Spadek objętości ≤ 5 %
Trwałość nieprzepuszczalności dla wody przy oddziaływaniu chemikaliami	spełnia wymagania
Trwałość wszystkich deklarowanych właściwości po ekspozycji na sztuczne starzenie	Zmiana modułu Younga przy 100% wydłużeniu: $\leq \pm 20$ %

01. Właściwości

BORNIT -Fugenspachtel jest dwuskładnikową, elastyczną, stabilną masą szpachlową na bazie nadsiarczku, przeznaczoną do uszczelniania szczelin zgodnie z normą DIN 18540-F. W stanie utwardzonym BORNIT -Fugenspachtel daje elastyczne uszczelnienie o wysokim stopniu obciążenia i dobrej odporności na wodę, wodę morską, roztwory soli, benzynę i oleje mineralne.

Produkt jest odporny na rozkład i niszczące działanie korzeni, oraz posiada zdolność pozostawania w pierwotnym stanie.

02. Zastosowanie

BORNIT -Fugenspachtel służy do uszczelniania pionowych lub pochyłych szczelin dylatacyjnych w budownictwie nadziemnym i podziemnym na podłożach mineralnych. W szczególności nadaje się do uszczelniania spoin i szczelin w piwnicach, do uszczelniania spoin pomiędzy gotowymi elementami fasadowymi z betonu jak również spoin w oczyszczalniach, tunelach itd. Spoiny poziome mające pochyłość < 3 % należy uszczelniać samowyrównującą masą zalewową BORNIT -KV.



03. Dane produktu w skrócie	Rodzaj	2-składnikowa masa szpachlowa do szczelin na bazie nadsiarczku
	Twardość wg. Shore`a	Okolo 20
	Kolor	Szary lub czarny
	Moduł przy 100% wydłużeniu (20°C)	Okolo 0,3 N/mm ²
	Dopuszczalne odkształcenie łączne	25% szerokości spoiny
	Temperatura obróbki	Od 5°C do 40°C
	Konsystencja	Statyczny, nadaje się do szpachlowania
	Czas obróbki	Ok. 2 godziny
	Przesuszenie (+20°C, 50% LF)	Okolo 24 godziny
	Nakładanie	Szpachla, kielnia, modelator do gładzenia
	Przechowywanie	W suchym miejscu i chłodnym miejscu (poniżej +25°C)
	Okres przechowywania	12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach
Czyszczenie	Rozpuszczalnik organiczny	
04. Przygotowanie spoiny	Spoiny boczne muszą być czyste, suche, stałe i pozbawione tłuszczu i pyłów. Szerokości spoin muszą być dostosowane do oczekiwanych ruchów odkształcających (patrz: dopuszczalne ogólne odkształcenie).	
05. Sposób stosowania	<p>Powierzchnie uszczelnianych spoin należy wyczyścić z brudu, pyłów, tłuszczu i luźnych składników. Do ustawienia właściwej głębokości oraz, w celu uniknięcia trójfazowej przyczepności do uszczelnianej powierzchni, spoiny zostają wypełnione z tyłu piankowym materiałem wyprodukowanym na bazie PE lub PU lub pasami wełny mineralnej.</p> <p>Następnie, bezpośrednio po dokładnym wymieszaniu, należy nanieść równomiernie na suche spoiny boczne gruntownik do warstw betonowych BORNIT -Betonprimer. Po czasie wietrzenia od 0,5 do 2 godzin (w zależności od temperatury, grunt nie musi być całkowicie suchy) można nakładać masę BORNIT - Fugenspachtel.</p> <p>Komponenty A i B są ułożone warstwowo w pojemniku i nie są pakowane osobno. Najpierw komponenty (warstwy) wymieszać odpowiednim narzędziem (wiertarka z końcówką do mieszania na wolnych obrotach), aż do uzyskania jednolitej barwy.</p>	



Jeśli zwrócimy szczególną uwagę na to, aby do mieszanki nie dostało się powietrze, unikniemy tworzenia się pęcherzy. Materiał do uszczelniania spoiny nałożyć na spoinę i wygładzić z użyciem szpachli lub innych narzędzi.

Temperatura materiału uszczelniającego powinna wynosić przed wymieszaniem minimum + 10 °C. Temperatura części obrabianej nie może być niższa niż + 5 °C.

06. Wydajność	W zależności od szerokości fugi
07. Przechowywanie	Produkt przechowywać w suchym i chłodnym miejscu W zamkniętych pojemnikach 12 miesięcy
08. Ochrona zdrowia, przepisy bhp i przeciwpożarowe	Unikać kontaktu z oczami i ze skórą. Przestrzegać przepisów BHP. BORNIT - Fugenspachtel w stanie przygotowanym do dostawy jest niepalny, a po stwardnieniu trudnozapalny.
09. Utylizacja	Oddawać do recyklingu tylko opróżnione do reszty pojemniki. pozostałości materiałowe można usunąć zgodnie z AVVASN: 080409* (Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne).
10. Uwagi	Niniejsza informacja techniczna unieważnia wszystkie wcześniejsze dane techniczne dotyczące tego produktu. Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej zestawiono zgodnie ze stanem najnowszej techniki dotyczącej zastosowania produktu. Jednakże w zależności od stanu obiektu może być konieczny inny niż opisany sposób postępowania. O ile w szczegółowych umowach nie uzgodniono inaczej, wszystkie dane zawarte w niniejszej informacji technicznej nie są wiążące i nie stanowią uzgodnionych cech produktu. Zastrzegamy sobie prawo do dokonania w każdym czasie zmian danych zawartych w niniejszej informacji technicznej.
11. Dostępne opakowania	puszka 2,5l, puszka 4l.